

Caratteristiche tecniche	U.M.	V80PS	V130PS	V180PS	V250PS	V350PS	V450PS
Forza di chiusura stampo Mould clamping force Puissance de fermeture du moule	Tonn	80	130	180	250	350	450
Corsa Stroke Course	mm	450	500	550	600	650	750
Luce massima Maximum clearance Ouverture max.	mm	550	600	650	800	900	1.000
Dimensioni piani riscaldo Heating platens dimensions Dimensions des plateaux de chauffage	mm	400 x 450	500 x 550	550 x 650	610 x 700	700 x 750	780 x 830
Potenza riscaldamento piani Platens heating rating Puissance de chauffage des plateaux	Kw	7	9	10	12	14	17
Regolazione temperatura Temperatures adjustment Règlage des températures	°C	40°C - 280°C	40°C - 280°C	40°C - 280°C	40°C - 280°C	40°C - 280°C	40°C - 280°C
Motopompa (con inverter) Motor pump (with inverter) Motorpompe (avec inverter)	Kw	5,5	5,5	7,5	11,0	11,0	15,0
Altezza - Height - Hauteur Lunghezza - Length - Longueur Larghezza - Width - Largeur	mt	2,9 1,2 1,5	3,2 1,4 1,6	3,5 1,5 1,7	3,7 1,6 1,8	4,0 1,8 2,0	4,7 2,2 2,3
Peso della macchina Weight Poids de la machine	kg	3.400	550	7.000	12.000	17.000	22.000

- I dati sopraindicati sono da intendersi indicativi e possono essere modificati senza obbligo di preavviso
- The above mentioned data have only an indicative value and can be modified without previous notice
- Les données sus-mentionnées ont valeur indicative et peuvent être modifiées sans autre préavis

**OPTIONAL**

<b>Caratteristiche tecniche</b>	<b>U.M.</b>	<b>V80PS</b>	<b>V130PS</b>	<b>V180PS</b>	<b>V250PS</b>	<b>V350PS</b>	<b>V450PS</b>
Forza estrattore superiore Superior Ejector force Poissance de l'extracteur superior	kg	8.000	8.000	9.000	14.000	14.000	14.000
Corsa estrattore superiore Superior Ejector Stroke Course de l'extracteur superior	mm	100	130	150	180	210	250
Forza estrattore inferiore Inferiore Ejector force Poissance de l'extracteur inferior	kg	8.000	8.000	9.000	14.000	14.000	14.000
Corsa estrattore inferiore Inferior Ejector Stroke Course de l'extracteur inferiore	mm	130	150	1.880	210	250	300
Forza iniezione transfert Injection transfert force Puissance du transfert injecteur	kg	20.000	20.000	20.000	31.000	36.500	48.500
Corsa iniezione transfert Injection transfert Stroke Course du transfert injecteur	mm	200	200	200	250	300	400
Pressione massima su materiale Maximum pressure on material Pression maximum sur le material	Diam. Bar	50 1.020	50 1.020	50 1.020	60 1.100	65 1.100	75 1.100

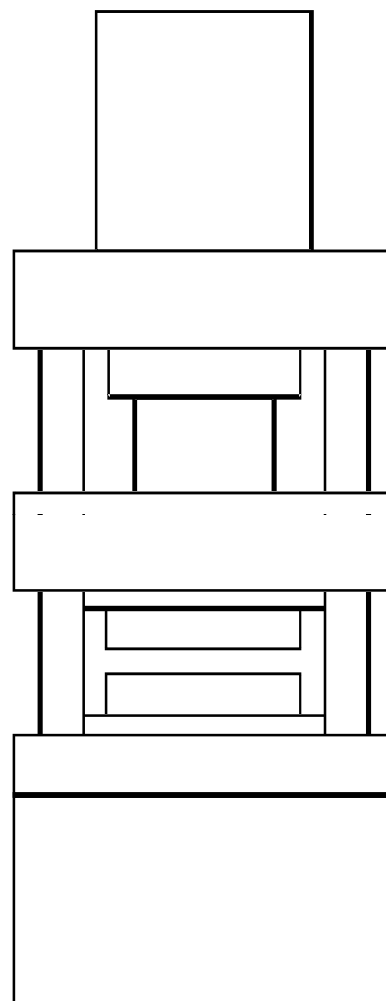
- I dati sopraindicati sono da intendersi indicativi e possono essere modificati senza obbligo di preavviso
- The above mentioned data have only an indicative value and can be modified without previous notice
- Les données sus-mentionnées ont valeur indicative et peuvent être modifiées sans autre préavis

## DESCRIZIONE COSTRUTTIVA

- Pistone centrale per messa in tonnello
- Pompa Voith
- Valvola proporzionale di pressione
- Inverter Schneider per la regolazione della velocità
- Microprocessore Schneider
- Monitor Schneider touch-screen 5" integrato in pulsantiera
- Controllo riscaldamento con resistenze a candela
- Trasduttore posizione piano mobile Gefran
- Trasduttore pressione linea Gefran
- Cancelli pneumatici o barriere fotoelettrici lato operatore
- Gabbia perimetrale di protezione operatori
- Sicurezza meccanica anticaduta piano mobile
- Gruppo idraulico estrazione superiore (optional)
- Gruppo idraulico estrazione inferiore (optional)
- Gruppo idraulico iniezione transfer (optional)

## REGOLAZIONI DA VIDEO

- Gestione quote/velocità/pressione chiusura
- Gestione quote/velocità/pressione apertura
- Gestione degasazioni ( numero/ampiezza/forza )
- Gestione quote/velocità/pressione estrattore superiore
- Gestione quote/velocità/pressione estrattore inferiore
- Gestione quote/velocità/pressione iniezione transfer
- Gestione produzione
- Gestione temperature piani con soglie allarmi
- Controllo allarmi di sotto e sovratemperatura
- Gestione orologio settimanale on/off riscaldamento
- Memorizzazione stampi ( max. 50 )
- Gestione allarmi
- Visualizzazione input / output digitali
- Visualizzazione input / output analogici
- Gestione autodiagnosi anomalie movimenti



- **IL SOFTWARE VIENE SVILUPPATO INTERNAMENTE DA NS. TECNICI**
- **NON E' PREVISTA NESSUNA REGOLAZIONE MANUALE DEI PARAMETRI MACCHINA**