

Dati tecnici 270/320 S

Tipo macchina		270 S / 320 S		
Dati dimensionali EUROMAP ¹⁾		350-60 / 500-60	350-150 / 500-150	350-350 / 500-350
Unità di chiusura				
Forza di chiusura	max. kN	350 / 500		
Forza di sicurezza stampo	max. kN	32,5		
Forza di apertura/elevata	max. kN	25 / 125		
Corsa di apertura	max. mm	350		
Altezza montaggio stampo	min. mm	175 / 225		
Distanza fra le piastre	max. mm	525 / 575		
Luce fra le colonne	mm	270 x 270 / 320 x 320		
Piastre fissaggio stampo (o x v)	mm	498 x 498		
Peso semistampi mobili	max. kg	400		
Forza estrattore	max. kN	30		
Corsa estrattore	max. mm	125		
Idraulica, Azionamento, Varie				
Potenza pompa idraulica	kW	7,5 / 11	11/15	15 / 18,5
Periodo funzionamento a vuoto	²⁾ s	1,5		
Potenza totale installata	³⁾ kW	10,2 / 13,7	16,4 / 20,4	24,4 / 27,9
Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta				
Armadio comandi				
Norme di sicurezza	DIN EN 60204			
Presa con contatto a terra	1 x 10 A			
Presa Cekon	1 x 16 A			
Unità di iniezione				
Diametro vite	mm	18/22/25	25/30/35	35/40/45
Lunghezza vite attiva	L/D	24,5/20/17,5	24/20/17	23/20/18
Corsa vite	max. mm	80	110	145
Volume iniezione:	max. cm ³	20/30/39	54/78/106	139/182/230
Peso pezzo iniettato	⁴⁾ max. g/PS	17/25/33	45/65/89	117/153/194
Pressione di iniezione	max. bar	2500/2320/1800	2500/2200/1610	2500/2050/1600
Flusso di iniezione	max. cm ³ /s	52/78/100	56/82/112 / 78/112/152	100/135/170 / 130/170/215
Contropressione positiva / negativa	max. bar	350 / 100	350 / 200 -	350 / 200
Velocità periferica vite	max. m/min	42/53/60	36/43/50 / 54/65/76	37/42/47 / 46/52/58
Coppia vite	max. Nm	147/180/205	325/360/360	560/640/720
Forza appoggio ugello	max. kN	30	50	60
Corsa stacco ugello	max. mm	220	300	300
Potenza riscaldamento cilindro	W	3 x 800	4 x 1200	4 x 2200
Potenza riscaldamento ugello	W	300	600	600
Contenuto tramoggia	l	25	50	50
Posizione iniezione orizzontale	max. mm	120		
Dimensioni macchina e pesi				
Riempimento olio	l	120		
Peso netto	kg			
Allacciamento elettrico (pre-fusibile)	⁵⁾ A	50 / 63	63 / 80	80 / 100

¹⁾ 1. cifra: Forza di chiusura (kN)

2. cifra: volume iniezione max. (cm³) x pressione di iniezione max. (kbar)

²⁾ I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico è suddiviso simmetricamente tra le 3 fasi (osservare i livelli di montaggio stampo)

³⁾ calcolato con fattore di riempimento = 0,8

⁴⁾ secondo Euromap