

La Par.Com. S.r.l. è presente da anni sul mercato e, tra le attività svolte, vi è la costruzione di presse atte alla plastificazione del cavo diamantato.

Il gruppo di iniezione è stato progettato per essere applicato sia orizzontalmente che verticalmente rispetto al gruppo di chiusura dello stampo.

La ns. Società si distingue per la disponibilità alla realizzazione dei propri macchinari " su misura " delle necessità della Clientela creando, così, progetti di nicchia che portano alla massima efficienza la produzione

A destra viene riportata una fotografia e una scheda tecnica di una pressa " tipo ".

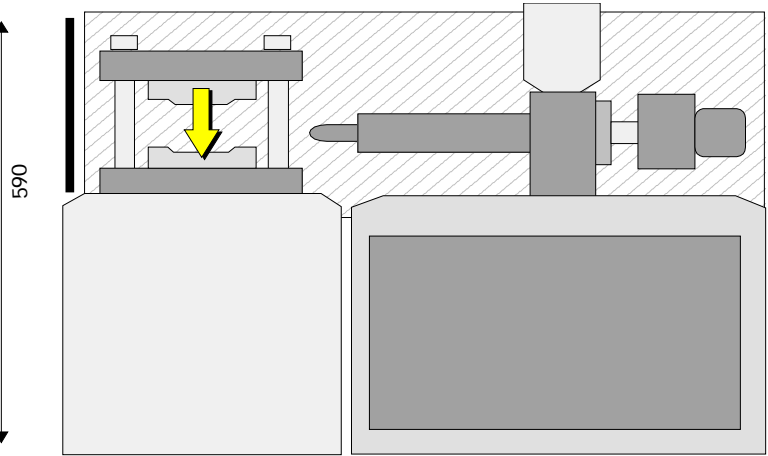
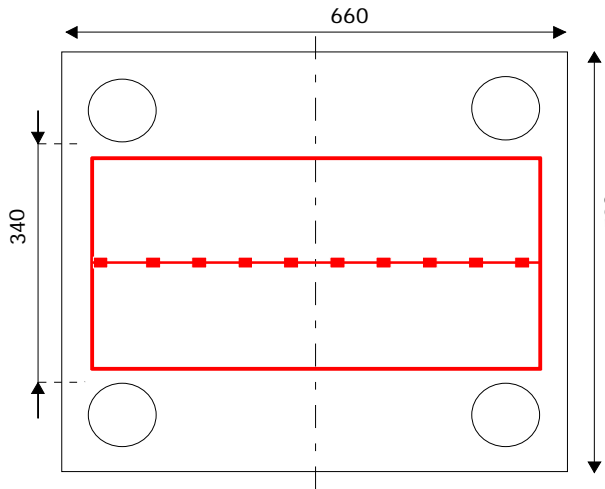


Caratteristiche tecniche

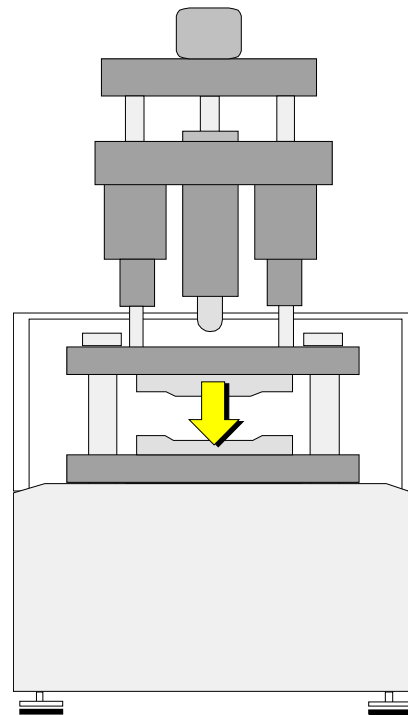
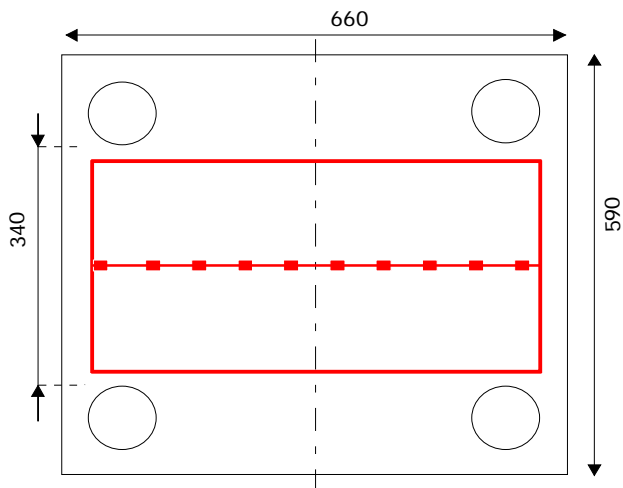
Forza di chiusura	: 80 tonn	Diametro vite	: 30 mm
Dimensioni massime stampo	: 600 x 350 mm	Capacità iniezione	: 100 cmc
Minimo spessore stampo	: 150 mm	Pressione sul materiale	: 2100 bar
Max lungh.stampata	: 550 mm	Potenza motore	: 15,0 kw
Corsa apertura	: 400 mm	Potenza riscaldamento	: 5,5 kw
Luce massima tra i piani	: 550 mm	Dimensioni (lu x la x h)	: 3,0 x 1,5 x 1,8 m

Descrizione costruttiva

- La pressa è dotata di chiusura idraulica verticale, dall'alto verso il basso con un sistema, unico nel suo genere, che permette di ottenere un ingombro verticale assai limitato.
- Il gruppo di iniezione è orizzontale (verticale a richiesta) .
- Il plastificatore è stato progettato con un profilo appositamente studiato per permettere la migliore plastificazione del materiale di copertura del cavo diamantato da taglio.
- Il sistema idraulico è controllato integralmente dal computer con regolazioni di pressione, velocità dei movimenti e regolazione della contropressione in dosatura.
- Il computer, interfacciato con un monitor lcd touch-screen, permette una immediata visione del processo rendendo assai semplice l'impostazione dei dati macchina.
- Tutti i dati del processo (tempi, quote, pressione e velocità) sono impostabili a video.
- Il sistema è in grado di memorizzare sino a 50 tipologie di plastificazioni di cavi differenti rendendo molto semplice e rapido il cambio - stampo.



GTS80/100-O



GTS80/100-V



Par.Com.srl is present on the market for years and, between its works, there is the construction of machines to plasticize the diamond cable.

The injection group could be put both horizontally and vertically compared to the mould closing group.

Our society stands out for the availability to carry out machines according to the client needs, making in this way niche projects that lead the production to its maximum efficiency.

On the right you can see a picture and a data sheet of a sort of our machines

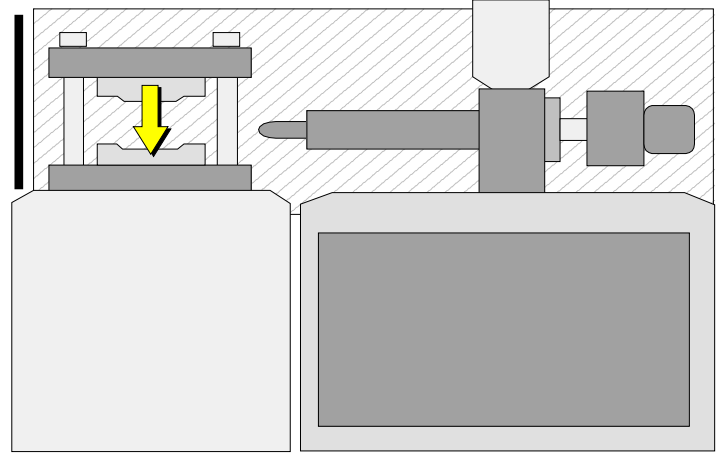
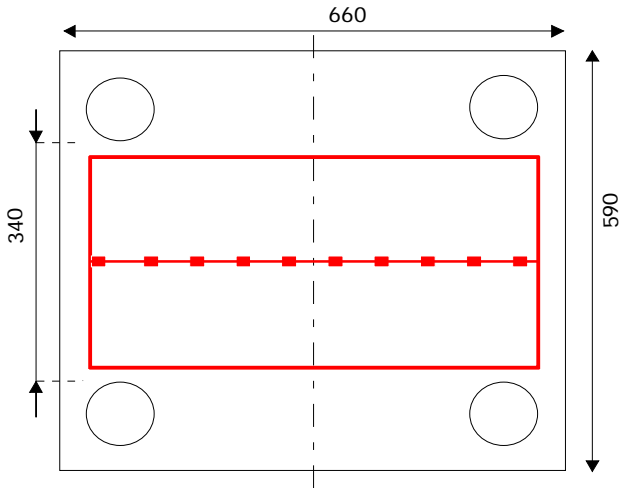


Technical Features

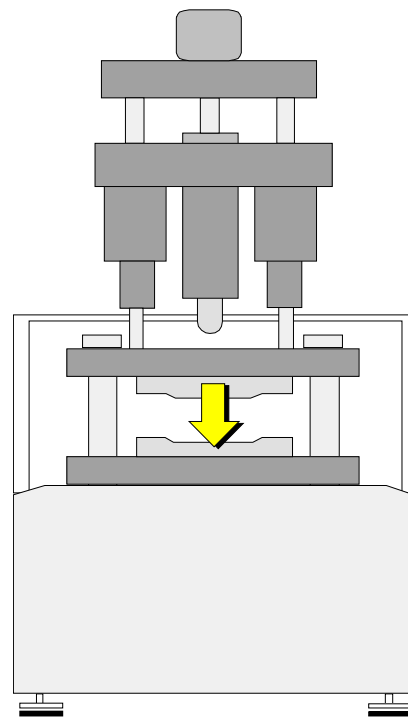
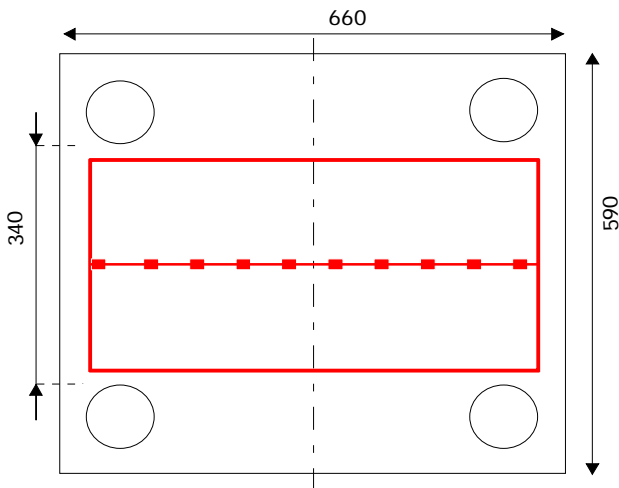
Clamping force	: 80 tonn	Screw diameter	: 30 mm
Max mould sizes	: 600 x 350 mm	Injection shot	: 100 cmc
Min mould thickness	: 150 mm	Pressure on material	: 2100 bar
Max. moulding length	: 550 mm	Motor power	: 15,0 kw
Opening stroke	: 400 mm	Heating power	: 5,0 kw
Max space between platens	: 550 mm	Overall dimensions (l-w-h)	: 2,8 x 1,5 x 1,8 m

Building techniques

- The machine has a vertical hydraulic closure, from the top to the bottom with a system, unique in its type, that allow us to have the overall dimensions of the machine very restricted
- Injection unit is horizontal (vertical is available on request)
- The plasticizer is designed with a profile specially designed to allow the best plastic-coating of the covering material of the diamond cutting cable
- Hydraulic system is fully controlled by a computer with adjustable pressure, speed of movement and adjusting back pressure in dosing
- Computer, interfaced with a LCD touch-screen monitor, allows an immediate view of the process making the machine data setting very simple
- All process data (time, quotas, pressure and speed) can be saved from the video
- System is able to store up to 50 types of plastic-coating different cables making very easy and quick the change of the mould



GTS80/100-O



GTS80/100-V

Mediante este mensaje tenemos el agrado de presentar brevemente nuestra Sociedad.

Par.Com. S.r.l. se encuentra en el mercado durante muchos años y ha incorporado a las actividades que ya ya desarrollaba, la fabricación de prensas idóneas para la plastificación de hilo diamantado.

La unidad de inyección puede instalarse tanto horizontal como verticalmente respecto a la unidad de cierre del molde.

Nuestra Sociedad se distingue por la disponibilidad para realizar maquinarias " a la medida " de los requerimientos de la Clientela, creando de este modo proyectos para nichos de mercado que se traducen en máxima eficiencia de producción.

Presentamos a continuación una fotografía y una ficha técnica de una prensa " tipo ".

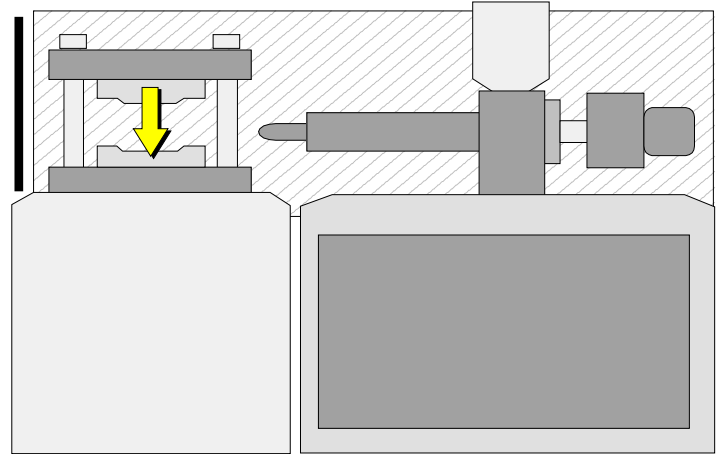
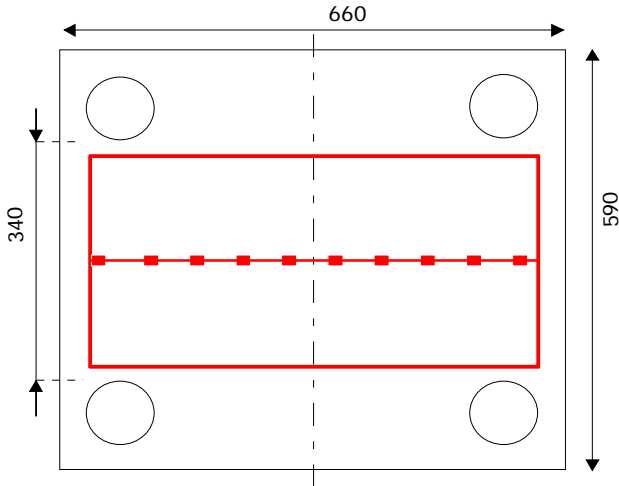


Características técnicas

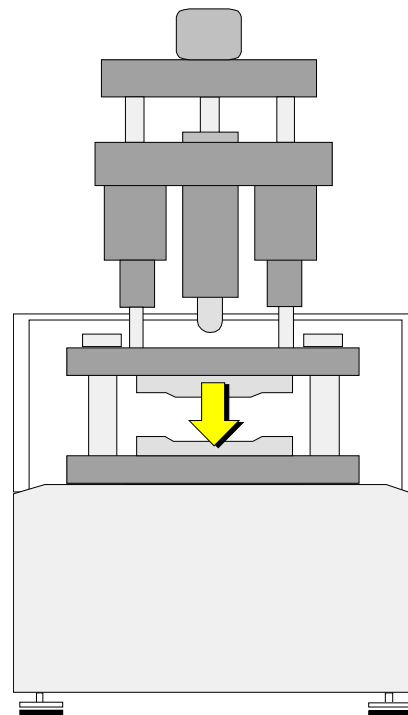
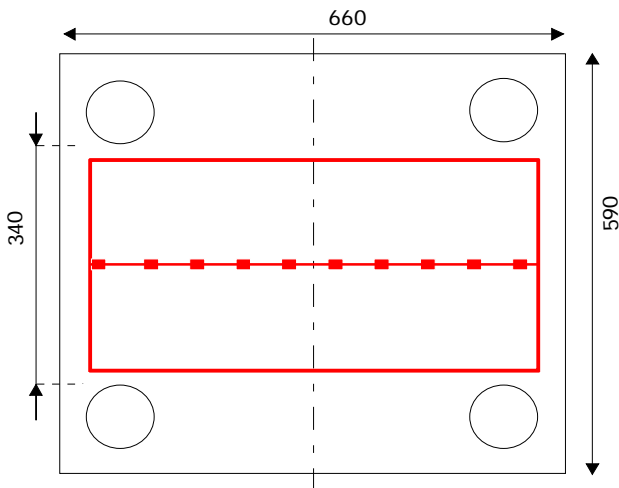
Fuerza de cierre	: 80 tonn	Diámetro del tornillo	: 30 mm
Dimensiones máximas del molde	: 500 x 350 mm	Capacidad de inyección	: 100 cmc
Espesor mínimo del molde	: 130 mm	Presión sobre el material	: 2100 bar
Longitud máxima estampada	: 500 mm	Potencia del motor	: 15,0 kw
Carrera de apertura	: 400 mm	Potencia de calentamiento	: 5,0 kw
Separación máxima entre los pisos	: 530 mm	Dimensiones (long x anch. X altura)	: 2,8 x 1,5 x 1,8 m

Descripción constructiva

- La prensa está dotada de cierre hidráulico vertical -desde arriba hacia abajo-, mediante un sistema único en su género que permite obtener una altura máxima muy limitada.
- La unidad de inyección está dispuesta horizontalmente (bajo pedido puede ser instalada verticalmente).
- La plastificadora ha sido diseñada con un perfil especialmente estudiado para optimizar la plastificación del material de cobertura del hilo diamantado de corte.
- El sistema hidráulico es enteramente controlado por el ordenador con regulaciones de presión, velocidad de los movimientos y ajuste de la contropresión en dosificación.
- El ordenador interconectado con un monitor LCD de pantalla táctil, permite obtener una visión inmediata del proceso facilitando de este modo el ajuste de los datos máquina.
- Todos los datos del proceso (tiempos, cotas, presión y velocidad) pueden ser establecidos en pantalla.
- Gracias a que el sistema está en condiciones de momerizar hasta 50 tipos de plastificación de hilos diferentes, el cambio de molde resulta muy sencillo y rápido.



GTS80/100-O



GTS80/100-V